

治具气缸可分为标准型、单动型、双轴型、行程调整型、多位置型、倍力型等产品。

► 标准型之动作原理说明

1. 开始动作前请先保持主轴缩入状态有压力存在，避免切换动作使主轴伸出产生爆冲。
2. 当气源由右侧进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推出，与主轴锁固在一起的滑块组会跟着移动，本体内的空气则由左方进气孔排出。
3. 当气源由左侧进气孔进入本体时，活塞及主轴会被气体推回本体内，本体的空气则由右方进气孔排出。

► 治具气缸 - 标准型相关产品

☞ JD、JG、MSI、JQ、JM系列

► 单动常入型-JSI之动作原理说明

1. 未进气状态下活塞及主轴会被弹簧压住，保持缩入的状态。
2. 当气源由进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推出使弹簧压缩保持在前盖内。
3. 当气源移除后，弹簧又会将活塞及主轴往回推，维持缩入的状态。

► 单动常出型-JSO之动作原理说明

1. 未进气状态下活塞及主轴会被弹簧压住，保持伸出的状态。
2. 当气源由进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推回本体内，使弹簧压缩保持在后盖内。
3. 当气源移除后，弹簧又会将活塞及主轴往外推，维持伸出的状态。

► 治具气缸 - 单动型相关产品

☞ JSI、JSO系列

► 双轴型之动作原理说明

1. 开始动作前请先保持主轴缩入状态有压力存在，避免切换动作使主轴伸出产生爆冲。
2. 当气源由右侧进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推出，本体内的空气则由左方进气孔排出。
3. 当气源由左侧进气孔进入本体时，活塞及主轴会被气体推回本体内，本体内的空气则由右方进气孔排出。

► 治具气缸 - 双轴型相关产品

☞ JDD、JQD、JGD系列

► 行程可调型-JDAD之动作原理说明

1. 开始动作前请先保持主轴缩入状态有压力存在，避免切换动作使主轴伸产生爆冲。
2. 当气源由右侧进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推出，本体内的空气则由左方进气孔排出，当气源由左侧进气孔进入本体时，活塞及主轴会被气体推回本体内，本体内的空气则由右方进气孔排出。
3. 转动行程调整螺帽治想要的位置后固定，此时重复步骤2即可发现主轴伸出行程已变短，但缩回位置不变。
4. 若要回復原始行程，只要将行程调整螺帽转动调整至与主轴齐平后固定，即可恢复原始行程。

► 回程可调型-JDAR之动作原理说明

1. 开始动作前请先保持主轴缩入状态有压力存在，避免切换动作使主轴伸产生爆冲。
2. 当气源由右侧进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推出，本体内的空气则由左方进气孔排出。当气源由左侧进气孔进入本体时，活塞及气体会被推回本体内，本体内的空气则由右方进气孔排出。
3. 转动行程调整螺栓至想要的位置后固定，此时重复步骤2即可发现主轴缩回行程已变短，但伸出位置不变。
4. 若要回復原始行程，只要将行程调整螺帽转动调整至最右侧后固定，即可恢复原始行程。

► 治具气缸 - 行程调整型相关产品

☞ JDAD、JDAR系列

► 多位置型-JDF之动作原理说明

1. 动前请先保持主轴缩入状态有压力存在，避免切换动作使主轴伸产生爆冲。
2. 当气源由D进气孔进入右侧本体后，右侧活塞及主轴会被气体推出而将左侧活塞及主轴推出，本体内的空气则由A及C进气孔排出，此为第一段行程。
3. 当气源接续由B进气孔进入左侧本体后，左侧活塞及主轴会被气体推出，本体内的空气则由A进气孔排出，此为第二段行程。
4. 当气源由A进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推回本体内，本体内的空气则由B及D进气孔排出。

► 治具气缸 - 多位置型相关产品

☞ JDF系列

► 倍力型-JDM之动作原理说明

1. 开始动作前请先保持主轴缩入状态有压力存在，避免切换动作使主轴伸产生爆冲。
2. 当气源由B及D进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推出，本体内的空气则由A及C进气孔排出。因此时主轴同时受B及D处活塞出力往外推，所以此时主轴出力约为一般气缸的两倍。
3. 当气源由A进气孔进入本体后，活塞及主轴会被气体推回本体内，本体内的空气则由B及D进气孔排出。

► 治具气缸 - 倍力型相关产品

☞ JDM系列