

主要用于空压管路内气体的过滤、压力的调整及管路的润滑，依据功能不同可分为过滤器、调压器、给油器及拥有複合功能的调压过滤器等产品。	
▶ 过滤器	
1. 有水气与杂质的空气从一次侧进入过滤器。 2. 空气流经旋涡环产生旋风作用将冷凝水抛向杯壁。 3. 气体流过滤芯并将杂质过滤后流出OUT端。 4. 空气中的水气凝结成水收集于PC杯中，当水位上升使浮球抬起时，开启排水功能，排水至水位下降后始浮球落下，关闭排水功能。	
▶ 油雾分离器	
1. 含有油雾的空气从一次侧进入油雾分离器。 2. 空气通过滤芯将大部分油气过滤后，充满杯内空间。 3. 已过滤乾淨之空气从OUT端流出。	
▶ 真空过滤器	
1. 负压由OUT端进入本体。 2. 负压进入本体并充满下方杯内空间。 3. 已过滤乾淨之附压空气从IN端流出。	
▶ 调压过滤器	
1. 气源由一次侧气孔进入后，经过涡漩环产生旋风作用将冷凝水抛向杯壁，在滴入PC杯中。 2. 杯中水位到达一定高度时，会使浮球上升，浮球上升后带动排水口打开，使水自行排出。 3. 调动弹簧往下按压膜片，使膜片推动直杆与闸门口脱离，此时空气由直杆与阀门口的间隙进入出口气口排出，不断调动弹簧往下， 4. 调动弹簧往上，膜片瞬间回复定位，当直杆与膜片间产生间隙，此时空气精油膜片气孔在到本体排气孔排出，达到快速排气与降压功能。	
▶ 油雾调压过滤器	
1. 含有水气与油气的空气从一次侧进入过滤器并充满杯内空间。 2. 空气流过滤芯并过滤大部分油雾后流向压力塞环，压力塞环向上使阀门口关闭。 3. 转动调压旋钮设定二次测压力，驱动调压弹簧作用力向下，施力于膜片并推动压力塞环向下开启阀门口使空气精油阀门口流出至OUT端。 4. 逆转调压螺帽降压时，驱动调压弹簧作用力向上，瞬间膜片打开，此时空气经由膜片气孔再到本体排气孔排出，达到快速排气与降压功能。	
▶ 调压器	
1. 气源油进气口进入本体后，使压力塞环关闭阀门口，此时气源无法由出口气口排出。 2. 顺时针转动调压旋钮，使调压弹簧推挤膜片，带动压力塞环与阀门口分离，此时压缩空气由压力塞环与阀门口间隙流入，并由出口端排出，持续顺时针转动调压旋钮，弹簧则压力持续上升。 3. 逆时针转动调压旋钮，使调压弹簧下降并将膜片复归，此时直杆与膜片间产生间隙，空气经由膜片气孔再到本体排气孔排出，达到快速排气与降压功能。	
▶ 精密调压阀	
1. 开始作动，气源经由一次侧进入，通过内部引导，经节流阀背压流入气导区，并通过喷嘴流入气腔，些微气体排放至大气。 2. 顺时针旋转压力调整钮，弹簧压缩，溢流膜片及钢珠受力向下，使喷嘴气体溢流量变小，而气导区压力增加，作用于主膜片向下。 3. 主膜片下压后，阀门口打开，使气源由阀门流入二次侧，气体同时经节流孔背压至平衡膜片，压力升高与弹簧压力相等。 4. 逆时针旋转压力调整钮，弹簧压力减小，喷嘴溢流量增加，使气导区压力减少主膜片向上，同时打开排气阀门，使多馀气体排出。 5. 藉由抽取喷嘴与钢珠的溢流量控制方式，可敏锐调整压力偏差，而达成精密的压力控制。	
▶ 真空调压器 - ERV200	
1. 旋转右转动螺杆转动，使螺帽往下推动主弹簧，让主膜片推动直杆，关闭大气进入本体，使阀门开启并让真空吸力进入本体。 2. 当旋钮左转时，主弹簧弹力下降，使主膜片上方溢流孔脱离直杆引导真空力排出本体，使真空力下降，产生降低真空压力效果。 3. 当旋钮持续左转至原点时，带动螺杆转动，使螺帽往上至原点并使主弹簧複归，使主膜片回位，并使直杆关闭阀门。	
▶ 真空调压器 - ERV300	
1. 真空气源由左方进气口进入本体后，由于主阀门口保持关闭，此时吸气口的空气无法被吸入。 2. 调动弹簧往下压主膜片，主膜片带动直杆打开主阀门口，此时真空气源由质感与阀门口的间隙进入吸气口吸入空气；不断调动弹簧往下则真空压力持续上升。 3. 调动弹簧往上，主膜片瞬间回复定位，此时直杆与膜片间产生间隙，大气经由本体吸入孔、膜片气孔与杆中央孔到达出口气口来破坏真空，快速降低真空压力。 4. 调动弹簧往上，使主膜片与直杆分开而产生更大间隙，大气经由膜片气孔、直杆中央孔，再到本体吸气恐破坏真空，达到快速减少真空压力与归零功能。	
▶ 给油器	
1. 空气从一次侧进入本体，大部分主流空气推开拨动片，从二次侧排出。 2. 分流空气从A孔进入，推动逆止阀而被阻挡。 3. 极少部分分流空气，透过微小沟槽孔进入油杯内。 4. 油面受压将润滑油顺着吸油管向上推挤，顶起钢珠流向油量调整钮，以控制油量大小。 5. 旋转油量调节钮，控制油量大小入油视窗中。 6. 滴管中的油，流入C孔被高速气流引射雾化后，从二次侧排出。 7. 给油器相关产品：AL、BL、CL、NL、PL、UL系列	
▶ 残压排放阀	
1. 开始作动，气源经由一次侧进入，未经上方旋钮顺时针转动阻止气体流入二次侧。 2. 开始作动，气源经由一次侧进入，经上方旋钮顺时针向下转动，带动滑轴向下。 3. 开始作动，气源经由一次侧进入，经上方旋钮顺时针转动带动滑轴向下，气体流入二次侧。 4. 回到原始状态，气源经由一次侧进入，上方旋钮逆时针向上转动带动滑轴向上阻止气体流入二次侧。 5. 回到原始状态，气源经由一次侧进入，上方旋钮逆时针向上转动带动滑轴阻止气体流入二次侧，此时所剩残压油下方消音器排出。 6. 给油器相关产品：UHS	
▶ 缓和启动阀	
1. 气源经由一次侧进入，电磁阀通电后，气体经引导孔至电磁阀，再由电磁阀供气至P活塞上层。 2. P活塞向下作动使排气口关闭，气体由一次侧流入，气体随引导孔流入A活塞上层，此时内外压力平衡。 3. 手动逆时针旋转下方旋钮，带动针阀下降，气体流入二次侧。 4. 电磁阀断电后，气源关闭，P活塞复归使排气口打开，同时关闭一次侧与二次侧通道，防止音爆产生。内部气体从排气口排出。	
▶ 你在找调理组合系列吗？	
▶ 你在找调理组合系列吗？	